

STONHARD

Floor Solutions

Pour sa nouvelle usine d'embouteillage, Vichy Catalan a choisi un système haute performance Stonhard pour faire partie de la conception durable.

Pour aider à réduire les sols glissants et augmenter la traction dans les zones d'entrée et de sortie, nous avons appliqué notre système Stonclad UR / Stonkote HT4 dans la zone de production et une finition plus texturée dans la zone du quai.



Produits utilisés chez Vichy Catalan Corporation, Gérone, Espagne: Stonclad® UR • Stonkote® HT4

Système performant pour une marque leader

Vichy Catalan est une marque leader sur le marché européen des eaux minérales. Depuis 1881, lorsque le Dr Modest Furest i Roca a découvert les propriétés sanitaires des eaux de la source Vichy Catalan à Caldes de Malavella (Gérone) - à 60 ° C et avec son propre gaz - Vichy Catalan se positionne année après année comme l'une des meilleures eaux minérales pétillantes au monde. La nouvelle usine d'embouteillage que Vichy Catalan a installée dans son centre de production de Caldes de Malavella, a été conçue pour devenir un modèle de gestion 100% durable

Pour y parvenir, des machines de pointe ont été installées pour réduire la consommation d'électricité de 36%, une réduction de 45% de la consommation d'eau et de 35% de la consommation d'air, en avance de 6 ans jusqu'à l'entrée en vigueur de la nouvelle UE réglementation sur la durabilité.

Les ingénieurs recherchaient un système performant pouvant faire partie du projet durable.

Solution durable

Après la réalisation d'une maquette et une visite de référence chez un client Stonhard avec un système Stonclad qui a été installé il y a plus de 10 ans, nous avons conseillé notre système de mortier polyuréthane. Ce système est conçu pour une installation rapide dans des environnements alimentaires où des conditions de cycle thermique/choc thermique existent. Ce système est recommandé par rapport à l'acide carreaux résistants et solutions à base minérale. Le système recommandé est certifié HACCP.

Nous savons ce que vous recherchez en notre système Stonclad UR / Stonkote HT4 pour la zone de production et une finition plus texturée pour la zone du quai.

Pour aider à réduire les sols glissants et augmenter la traction dans les zones d'entrée et de sortie, nous avons appliqué notre système Stonclad UR/Stonkote HT4 dans la zone de production et une finition plus texturée pour la zone du quai. Pour éviter les dommages, nous recommandons d'appliquer la couche finale de Stonkote HT4 après l'installation du mortier UR et après l'installation de la machine par le client.

La différence STONHARD

Stonhard est le leader mondial sans précédent dans la fabrication et l'installation de systèmes de sol, de mur et de revêtement en polymère haute performance. Stonhard dispose de 300 Ingénieurs d'Affaires et de 175 équipes d'application dans le monde entier qui travailleront avec vous sur les spécifications de conception, la gestion de projet, la visite finale et le service après la vente. La garantie fournisseur unique de Stonhard couvre à la fois les produits et l'installation.



2.500 m² Sol / 400 ml de plinthes



STONHARD

stonhard.com

NOURRITURE & BOISSONS

