

DESCRIPTION DU PRODUIT

Stonblend GSI est un système de revêtement de sol nominal de 5 mm offrant une alternative économique au terrazzo. Il présente à la fois un aspect très décoratif et une excellente résistance aux produits chimiques, à l'usure, aux taches et aux UV. Il se compose de ce qui suit:

Stonblend Primer

Primaire époxy pénétrant bi-composant

Base Stonblend GSI

Mortier taloché trois composants, composé de résine époxy, d'un durcisseur et d'agrégats de quartz

Bouche-pores Stonblend

Enduit époxy transparent deux composants

Stonkote CE4

Enduit de nivellement époxy transparent à deux composants,

Stonseal CF7 mat

Enduit polyuréthane en phase aqueuse deux composants conforme aux normes COV

OPTIONS

Étanchéité

Lorsque l'ensemble du système doit être étanche à l'eau, l'application préalable d'une membrane Stonhard Stonproof ME7 est nécessaire en respectant strictement les instructions de pose.

Plinthes à gorge

Afin d'assurer un jointoiement parfait entre le sol et les murs, des plinthes à gorge d'une hauteur comprise entre 5 et 15 cm peuvent être préconisées

CONDITIONNEMENT

Le Stonblend GSI est conditionné en unités faciles à manipuler. Chaque unité se compose de :

Stonblend GSI Base

2 cartons, contenant chacun:

6 sachets de composant amine)

6 sachets en composant (résine)

12 sacs individuels de part C (Aggrégat)

Stonblend Groutcoat

1 carton contenant:

2 sachets de composant (amine)

2 sachets en composant (résine)

Stonkote CE4

0,25 carton, 1 carton contenant:

6 sachets de composant (amine)

6 sachets en composant (résine)

Stonseal CF7

1 carton contenant :

1 sachet de composant (isocyanate)

1 bidon de composant (polyol)

COUVERTURE

Chaque unité de Stonblend GSI couvre une surface d'environ 18,6 m², pour une épaisseur nominale de 5 mm.

USGBC Evaluation LEED

Stonblend GSI répond aux exigences LEED:

- MR Credit 1 - Réutilisation des Bâtiments
- MR Credit 2 - Gestion des Déchets de Construction
- IEQ Credit 4 - Matériaux à Faibles Emissions
- COV teneur de l'ensemble du système: <100 g/l

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression (ASTM C-579)	40 N/mm ² après 7 jours
Résistance à la tension (ASTM C-307)	10 N/mm ²
Résistance à la flexion (ASTM C-580)	15 N/mm ²
Module d'élasticité en flexion (ASTM C-580)	3,4 x 10 ³ N/mm ²
Dureté (ASTM D-2240, Shore D)	85 à 90
Résistance aux impacts (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Résistance aux abrasions (ASTM D-4060, CS-17)	0,06 gm max. perte de poids
Inflammabilité (ASTM E-648)	Classe I
Coefficient thermique d'expansion linéaire (ASTM C-531)	1,8 x 10 ⁻² mm/m°C
Contenu COV (ASTM D-2369, Méthode E)	Stonblend Primer - 75 g/L Stonblend GSI Base - 17 g/L Stonblend Grout Coat - 52 g/L Stonkote -CE4 - 34 g/L Stonseal CF7 - 47 g/L (Méthode C)
Temps de durcissement (25°C)	12 heures trafic piéton 24 heures utilisation normale

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher actuel, y compris liant et charge, ont servi d'éprouvettes. Toute la préparation et tous les essais d'échantillons sont menés dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai peuvent uniquement être effectuées sur des coupons test réalisés en laboratoire.

COULEUR

Stonblend GSI existe en 12 couleurs. Veuillez-vous référer à la fiche des couleurs de Stonblend. Des couleurs personnalisées sont disponibles sur demande.

SUPPORT

Le Stonblend GSI est adapté pour être appliqué, avec le primer approprié, sur le béton, le bois, la brique, le carrelage, le métal ou les enduits Stonhard Stonset. Pour toute question concernant d'autres supports possibles ou un primaire doit être approprié, veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Une préparation correcte est essentielle pour assurer une liaison adéquate et la performance du système. Le support doit être sec et correctement préparé à l'aide de méthodes mécaniques. Les questions relatives à la préparation du substrat doivent être adressées à votre représentant Stonhard local ou au service technique.

PRIMAIRE

L'utilisation du Stonblend Primer est nécessaire pour toutes les applications du Stonblend GSI sur tous les supports. Le Stonblend Primer doit être collant pendant l'application du Stonblend GSI. Si le primaire devient sec, il faut appliquer de nouveau le primaire avant de continuer la mise en oeuvre du revêtement.

MÉLANGE

- Un mélange correct est essentiel pour que le produit présente les propriétés d'application, de durcissement et physiques définitives adaptées.
- Il est nécessaire de procéder à un mélange mécanique en utilisant un mélangeur JB (ou malaxeur équivalent pour seau (20 L) ou un grand malaxeur de mortier
- Cf. mode d'emploi Stonblend GSI pour de plus amples détails.

APPLICATION

- NE PAS tenter d'installer le matériau si la température du support et des composants du Stonblend GSI ne sont pas comprise entre 16 et 30 ° C. Le temps de durcissement et les propriétés d'application du matériau seront gravement affectés à des températures inférieures ou supérieures à cette plage.
- Le matériau doit être appliqué immédiatement après le mélange.
- Un applicateur agréé est préconisé pour le mélange et la mise en oeuvre du Stonblend GSI sur le sol.
- Des truelles de finition en acier sont utilisées pour compacter et lisser la surface du stonblend GSI à l'épaisseur requise.
- Deux couches de Stonblend Groutcoat devront être appliquées sur le revêtement mouillé sur mouillé.
- Après polymérisation, appliquer une couche de StonkoteCE4
- Vous trouverez des instructions détaillées pour l'application du Stonblend GSI dans la notice instructions.


REMARQUES

- Tous les produits commandés et livrés sur place doivent être contrôlés, comptés et tous les numéros de lot doivent être identifiés. Si plusieurs numéros de lot de la partie C (agrégat Stonblend) sont détectés, il est nécessaire de prendre des dispositions pour mélanger les différents numéros de lot afin de produire une couleur uniforme. Contactez le service technique de Stonhard pour plus de détails.
- Les procédures d'entretien du système de revêtement de sol sont décrites dans la brochure sur les procédures Stonkleen de nettoyage des sols.
- Pour des informations spécifiques sur la résistance aux produits chimiques, consultez la notice "Stonblend – Guide de résistance chimique".
- Les fiches de données de sécurité de Stonblend GSI sont disponibles en ligne sur www.stoncor-europe.com, à la rubrique Produits ou sur demande.
- Un service de données est disponible pour toute assistance à l'installation ou pour répondre à toute question sur nos produits en particulier ou sur les revêtements de sol en général.
- Pour toute demande d'intervention ou de documentation technique, s'adresser à nos bureaux de vente locaux ainsi qu'aux sièges sociaux situés dans le monde entier.
- L'apparence de tous les systèmes de revêtements de sols et de murs changera avec le temps en raison de l'usure normale, de l'abrasion, du trafic et du nettoyage. En règle générale, les revêtements à haute brillance sont soumis à une réduction de la brillance, tandis que les revêtements de finition mate peuvent augmenter le niveau de brillance dans des conditions de fonctionnement normales.
- La texture de surface des revêtements de sol résineux peut changer avec le temps en raison de l'usure et des contaminants de la surface. Les surfaces doivent être nettoyées régulièrement et nettoyées en profondeur périodiquement pour éviter toute accumulation de contaminants. Les surfaces doivent être inspec-

tées périodiquement pour s'assurer qu'elles fonctionnent comme prévu et peuvent nécessiter un entretien améliorant l'adhérence pour s'assurer qu'elles continuent de répondre aux attentes pour la (les) zone (s) et les conditions d'utilisation.

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.2 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique	
I 3	
DOP-2013.02.001	
EN 13813 SR-AR1.0-B2.0-IR18	
Système de revêtement en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments (système conforme à la fiche technique du produit)	
Réaction au feu :	B _{fl} -S ¹
Émission de substances corrosives :	SR
Résistance à l'usure :	AR1.0
Force d'adhérence par test d'arrachement :	> B2.0
Résistance à l'impact :	IR18
Résistance chimique :	CRG*
*CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard	

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues ici sont vraies et exactes à la date de publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, basée sur cette documentation et n'assume aucune responsabilité pour les dommages consécutifs ou accidentels dans l'utilisation des systèmes décrits, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adéquation. Les informations contenues dans ce document sont uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans préavis.

Rev. 04/18
© 2018 Stonhard



STONHARD[®]
www.stonhard-europe.com

Offices Européen:

Belgique	+32 674 93 710	Espagne/Portugal	+351 707 200 088	Allemagne	+49 240 541 740
France	+33 160 064 419	Royaume-Uni	+44 125 63 36 600	Pays-Bas	+31 165 585 200
Pologne	+48 422 112 768	Europe de l'Est	+48 422 112 768	Italie	+39 022 53 751