

SOLUTIONS POUR LES  
CONSTRUCTEURS DE VÉHICULES  
ÉLECTRIQUES



**STONHARD®**

FABRICANT ET INSTALLATEUR DE SOLS, MURS ET RETENTIONS SANS SOUDURE



UNE SOLUTION UNIQUE POUR CHAQUE  
ZONE DE VOTRE ÉTABLISSEMENT





ZONE DE PRODUCTION

# UNE INDUSTRIE INNOVANTE EXIGE UNE SOLUTION INNOVANTE ET SANS JOINTS

La croissance rapide et sans précédent du secteur des véhicules électriques exige des entreprises qu'elles investissent dans les bons outils pour obtenir des performances optimales. Ces outils comprennent aussi les sols, les murs et les revêtements de rétention.

**STONHARD**<sup>®</sup>  
EST. 1922

## LES AVANTAGES EN UN COUP D'OEIL

- Durabilité accrue
- Résistance accrue aux produits chimiques et aux taches
- Résistance accrue au glissement et à l'abrasion
- Propriétés d'absorption acoustique
- Résistance aux chocs thermiques
- Contrôle de l'électricité statique et propriétés ESD
- Faible teneur en COV
- Propriétés anti-étincelles
- Certifié ISO 9001
- Certifié ISO 45001
- Garantie "single source"

## POURQUOI CHOISIR STONHARD ?

Peu d'entreprises peuvent se prévaloir d'un héritage de 100 ans d'existence ou de la réputation d'apporteur de solutions sur laquelle Stonhard s'est construit. Depuis plus d'un siècle, nous fournissons un service éprouvé de fournisseur unique, couvrant à la fois vos produits et leur installation. Du début à la fin de votre projet, des spécifications techniques et de la conception jusqu'à la gestion du chantier et sa réception, vous travaillez directement avec nous. Nous restons votre partenaire de confiance aujourd'hui et pour les décennies à venir.



ZONE DE PRODUCTION



# CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES DE NOS FORMULATIONS TECHNIQUES PERFORMANTES

**Nous comprenons vos besoins et nos sols en témoignent. Nos solutions sont spécifiquement adaptées à votre usine de fabrication de véhicules électriques, en tenant compte de tous les détails.**



## **DURABILITÉ**

La durabilité est une caractéristique essentielle du revêtement de sol dans tout site de production automobile, en raison des véhicules et des équipements lourds. Les sols Stonhard offrent une résistance élevée à la compression et aux chocs, et sont conçus en tenant compte de la circulation constante des piétons et des roues.

## **SOLUTIONS HYGIÉNIQUES**

Les sols sans joints et sans texture sont intrinsèquement hygiéniques et protègent contre les bactéries car aucune saleté ne subsiste après une simple procédure de nettoyage. Les sols Stonhard ont également une faible teneur en COV, garantissant un environnement sain tout en économisant du temps et de l'argent.

## **RÉDUCTION DU BRUIT**

Les sols antibruit absorbent une partie des ondes sonores transmises lorsque des objets entrent en contact avec la surface. Cette caractéristique est bénéfique car elle réduit l'amplification des sons qui se traduisent par un environnement acoustique gênant et inconfortable dans des domaines tels que le soudage et les essais.

## **SOLS ANTI-ÉTINCELLES**

Sur les sols standard, il est très facile d'accumuler des charges statiques par frottement. Les sols ESD de Stonhard, également connus sous le nom de sols conducteurs, offrent un contrôle supérieur de l'électricité statique grâce à des apprêts remplis de carbone qui protègent le personnel et les équipements contre les étincelles, les chocs et les explosions.

## **RÉSISTANT AUX CHOCs THERMIQUES**

Les solutions Stonhard comprennent des sols résistants aux chocs et cycles thermiques, c'est à dire qu'ils supportent des températures et des changements de température extrêmes. Il s'agit d'une caractéristique bénéfique pour votre usine de fabrication de véhicules électriques, car elle permet d'éviter la fissuration du sol et d'offrir des conditions de travail optimales.











**COULOIRS**  
Stonglaze

### **SYSTÈMES MURAUX AVEC FINITION LISSE**

Lisses et sans joints, nos systèmes muraux Stonglaze résistent aux éclaboussures, aux déversements, aux fumées et à l'abrasion. Ces formulations peuvent être appliquées sur du béton, des blocs, des panneaux de ciment ou des cloisons sèches et sont expressément conçues pour les environnements hygiéniques. Les formulations expertes offrent un énorme retour sur investissement dans les usines de fabrication de batteries automobiles, car elles ne laissent aucune place aux particules pour se lier et créer une étincelle, offrant ainsi une expérience hygiénique complète et sans faille....



**ENTREPÔT**  
Curbs

### **PROTECTION HYGIÉNIQUE DES MURS PAR NOTRE PARTENAIRE COMMERCIAL**

Stonhard s'est associé à un partenaire commercial pour maximiser la technologie, en créant des systèmes muraux qui protègent les installations de fabrication de batteries. Il n'y a pas de cavités derrière les plinthes ou les bordures, ce qui assure une transition hygiénique et arrondie entre le sol et les bordures. Les germes et les bactéries ne peuvent donc pas se développer. Les joints sont finis avec un mastic hygiénique unique et avancé, sans germes, et l'installation est rapide et facile. Les sols sans joints de Stonhard, résistants aux produits chimiques, et les bordures s'intègrent naturellement, offrant à votre établissement une solution clé en main à long terme.

### **SYSTÈMES DE REVÊTEMENT STONHARD**

Les chimies de résines hautement performantes de Stonhard offrent une protection exceptionnelle dans les environnements ultra-corrosifs et fonctionnent dans des conditions physiques extrêmes. Nos systèmes de revêtement Stonchem présentent une excellente résistance aux acides sulfuriques concentrés, à l'acide fluorhydrique, aux solvants chlorés et aux caustiques, ainsi qu'aux oxydants tels que l'acide nitrique et l'acide chromique concentrés.



**EMBALLAGE ET DISTRIBUTION**  
Stonchem



## SOLUTIONS DE REVÊTEMENT DE SOL POUR LA FABRICATION DE BATTERIES

La batterie est le composant essentiel d'un véhicule électrique. Au stade de la fabrication des cellules et de la production des batteries, le choix d'un sol approprié peut être un aspect critique pour assurer le succès à long terme du sol de votre installation.

Stonhard propose des solutions de revêtement de sol pour l'assemblage des batteries et des piles à chaque étape. Nous proposons des sols résistants à l'abrasion pour les zones de soudage, des sols ESD pour les zones de test Eol et de remplissage d'électrolyte, ainsi que des sols ergonomiques pour l'emballage. Notre équipe vous aidera à choisir le sol le mieux adapté à votre environnement.



# LA CAPACITÉ DE SOUTIEN EST UN DEVOIR ET NON UN DÉSIR

La Terre est la seule chose que nous ayons tous en commun et la plus grande menace pour notre planète est la croyance que quelqu'un d'autre la sauvera. Contrairement à de nombreux autres produits de revêtement de sol, les sols époxy font partie intégrante de la structure de votre bâtiment, de sorte qu'ils ne finiront pas dans une décharge après leur longue durée de vie ou lorsqu'un remplacement est envisagé. Nos équipes de recherche et de développement travaillent toujours avec diligence en coulisses pour intégrer la durabilité dans tous nos produits et projets.

Chez Stonhard, nous utilisons des matériaux durables et rapidement renouvelables pour nous assurer que de contribuer au maintien d'un environnement sain. Les solutions de revêtement de sol telles que Stonclad GR sont produites avec 25% de verre recyclé, tandis que Stonclad G2 et Stonblend GSI-G utilisent du verre recyclé et des résines à base de plantes. Nos sols peuvent également être considérés comme respectueux de l'environnement en raison de l'élimination des matériaux lors de leur remplacement. Contrairement à de nombreux autres produits, les sols sans joints font partie de la structure même du bâtiment, ce qui en fait un choix optimal pour les usines de fabrication de véhicules électriques.

## LES AVANTAGES EN UN COUP D'ŒIL

- S'engager pour une planète plus saine
- Respecter les réglementations et les critères de faibles émissions
- Promouvoir l'utilisation de matériaux recyclés ou renouvelables

Nous sommes également fiers d'être membres de l'US Green Building Council et nous travaillerons avec vous pour réduire votre empreinte carbone et obtenir votre certification LEED.









# NOUS SOMMES VOTRE POINT DE CONTACT UNIQUE ET VOUS POUVEZ FAIRE CONFIANCE A NOTRE RÉPUTATION DE LEADER DANS LE SECTEUR DES SOLS INDUSTRIELS

## RELATION

Notre approche en mode partenariat et notre force de vente directe vous offrent un point de contact unique et facilement accessible. Voyez notre ingénieur commercial et notre prescripteur technique local, comme vos experts techniques et vos gestionnaires de projet. Ils vous accompagneront de la sélection du produit à la réception finale du chantier. Stonhard offre également des ressources étendues et des équipes de suivi pour les comptes clés internationaux, travaillant collectivement avec vous pour apporter des solutions à long terme.

## RESPONSABILITÉ

Notre large gamme de produits et de processus de haute performance conformes aux BMP (Good Manufacturing Practice) est conçue pour répondre aux environnements les plus exigeants de la fabrication de batteries et de l'industrie automobile, et elle est soumise à des protocoles de sécurité rigoureux. Toutes nos équipes d'installation sont conformes aux normes OSHA (ISO 45001). Grâce à notre certificat ISO 45001, nous respectons la norme ISO en matière de santé et de sécurité sur le site. Nos équipes soucieuses de la sécurité travaillent avec des EPI, des filtres HEPA et la documentation relative à la sécurité sur le site est facilement accessible à tout le personnel sur site et hors site afin de maintenir les normes de sécurité les plus élevées. Nous résolvons les problèmes en temps réel, nous sommes certifiés ISO 9001 et nous assumons la responsabilité des produits et de l'installation.

## RÉPUTATION

Nous savons que vous comptez sur des partenaires industriels en qui vous pouvez avoir confiance pour vos installations. Stonhard est fier de sa réputation et de son approche hautement personnalisée de la communication et du service. Nous avons cultivé des relations professionnelles fiables avec des clients qui opèrent dans des environnements parmi les plus exigeants. Avec plus d'un siècle d'expérience en ingénierie technique, en résolution de problèmes en temps réel et en installation, il n'y a pas de défi que nous ne puissions relever.



# LA DIFFÉRENCE STONHARD

Un siècle à résoudre les problèmes des clients, un seul point de contact, des ventes directes avec un soutien complet à la conception, à la gestion de projet, à l'assistance technique et aux comptes clés internationaux. Où que vous soyez dans le monde, le résultat final est le même - des produits et une installation identiques.



# STONHARD®

STONHARD.FR



Stonhard estime que les informations contenues dans ce document sont vraies et exactes. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de cette documentation et n'assume aucune responsabilité pour les dommages consécutifs ou accidentels liés à l'utilisation des produits et systèmes décrits, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adéquation. Les informations contenues dans ce document sont uniquement destinées à l'évaluation. Stonhard ©2023

