

FABRICANT ET INSTALLATEUR DE  
SOLUTIONS HYGIÉNIQUES, SANS JOINTS  
POUR LES USINES PHARMACEUTIQUES



**STONHARD®**

STONHARD.FR

**RÉSoudre vos problèmes -  
DES SOLUTIONS POUR TOUS LES  
SECTEURS DE VOTRE USINE**

**SALLES PROPRES**  
Stonblend GSI





## UNE PRÉSENCE MONDIALES AVEC UNE PROXIMITÉ LOCALE POUR PROPOSER DES SOLS QUI FONCTIONNENT DANS TOUS LES DOMAINES DE VOTRE USINE PHARMACEUTIQUE.

Lorsqu'il s'agit d'environnements pharmaceutiques, il n'y a pas de place pour l'erreur et il n'y a pas de problème que nous ne puissions résoudre. Cela s'explique par des décennies d'expérience en partenariat avec des sociétés pharmaceutiques du monde entier, pour concevoir et installer des produits de qualité, répondre à des normes de sécurité strictes et fournir un délai d'exécution rapide qui s'adapte à votre emploi du temps.

Des zones de production et de conditionnement aux laboratoires et aux halls d'entrée, nous avons des solutions de sols et de murs en résine pour tous les endroits où vous avez besoin d'une protection. Nous combinons performance et design pour vous offrir des sols qui durent dans le temps, tout en soignant l'aspect, en tenant compte de la texture, de la finition et de la couleur.

**STONHARD**  
EST. 1922

### LES AVANTAGES EN UN COUP D'ŒIL

- 100 ans d'expérience en matière de fabrication et d'installation clés en main
- Solutions complètes et performantes
- Produits et processus conformes aux BPF
- Délais d'exécution rapides
- Point de contact unique
- Technologies chimiques et antidérapantes sur mesure
- Normes de sécurité inégalées
- Résultats cohérents et normalisés
- Assistance sur site et en temps réel
- Équipement de préparation avec filtres HEPA
- Certifié ISO 9001
- Certifié ISO 45001
- Garantie de fournisseur/applicateur unique
- Réputation de leader de l'industrie





## POURQUOI CHOISIR STONHARD ?

### DES PERFORMANCES DURABLES GRÂCE À DES PRODUITS ENTIÈREMENT PERSONNALISABLES CONÇUS SPÉCIFIQUEMENT POUR LES ENVIRONNEMENTS PHARMACEUTIQUES

#### **SOLUTIONS PHARMACEUTIQUES STONHARD** -

Stonhard propose une gamme complète de solutions techniquement avancées et adaptables. Chacune d'entre elles est spécifiquement adaptée aux besoins uniques et aux exigences de haute performance de l'industrie pharmaceutique et de ses environnements exigeants. Nous ne nous contentons pas de formuler nos propres produits, nous fabriquons également les matériaux. Cette capacité unique de synthétiser nos propres systèmes nous permet de contrôler et d'adapter soigneusement les propriétés de chaque produit pour répondre aux besoins spécifiques de nos clients.

#### **RELATIONS ET CONFIANCE** -

Notre approche de partenariat ainsi que notre force de vente directe vous permettent de bénéficier d'un point de contact unique et facilement accessible. Pensez à notre chargé d'affaires local, ainsi qu'à notre équipe de prescription, qui sont vos experts produits et techniques qui vous accompagneront de la sélection du produit à la réception de chantier. Stonhard vous offre également des ressources étendues avec des équipes de gestion et suivi des travaux ainsi que des responsables de comptes globaux, travaillant collectivement avec vous pour vous apporter des solutions à long terme.

#### **UNE RÉPUTATION DE PREMIER PLAN DANS L'INDUSTRIE EN QUI VOUS POUVEZ AVOIR CONFIANCE** -

Nous savons que vous comptez sur des partenaires industriels en qui vous pouvez avoir confiance pour vos installations. Stonhard est fier de sa réputation et de son approche hautement personnalisée de la communication et du service. Nous avons cultivé des relations professionnelles fiables avec des clients qui opèrent dans certains des environnements pharmaceutiques les plus exigeants. Avec 100 ans d'ingénierie technique, de résolution de problèmes en temps réel et d'expérience en matière d'installation, il n'y a aucun défi que nous ne puissions relever.

#### **RESPONSABILITÉ DES PRODUITS ET DE L'INSTALLATION** -

La large gamme de produits et de processus haute performance de Stonhard, conformes aux BPF, est conçue pour traiter les environnements pharmaceutiques les plus exigeants et fait l'objet de protocoles de sécurité rigoureux. Nos équipes d'installation portent rigoureusement leurs EPI, respectent strictement la réglementation en matière de sécurité sur le site et collaborent avec les autres corps de métier sur site pour respecter votre calendrier. Nous résolvons les problèmes en temps réel, nous sommes certifiés ISO 9001 et nous assumons la responsabilité des produits et de l'installation.



LOBBIES  
Liquid Elements Reflect

## QUALITÉ GARANTIE ET NORMES DE SÉCURITÉ PENDANT L'INSTALLATION

La large gamme de produits et de procédés haute performance de Stonhard est conçue pour traiter les zones les plus exigeantes de votre installation pharmaceutique et est soumise aux protocoles de sécurité les plus stricts. Toutes nos installations sont conformes aux normes OSHA (ISO 45001). Grâce à notre certificat ISO 45001, nous respectons la norme ISO en matière de santé et de sécurité sur le site. Nos équipes soucieuses de la sécurité travaillent avec des EPI, des filtres HEPA et la documentation relative à la sécurité du site est facilement accessible à l'ensemble du personnel sur site et hors site afin de maintenir les normes de sécurité les plus élevées.

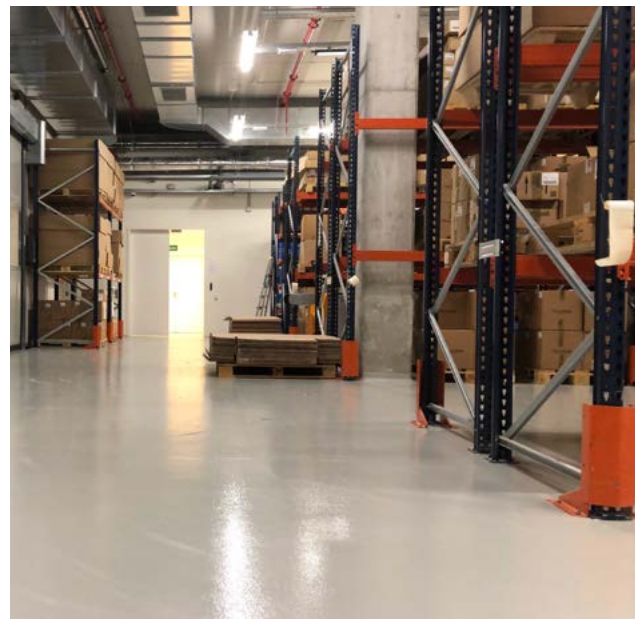


ZONE DE PRODUCTION  
Stonclad GS

Nous assumons la responsabilité de nos produits et de notre travail nous vous proposons une approche hautement personnalisée des produits et des services. Nos ingénieurs commerciaux travaillent directement avec vous et vous apportent les ressources supplémentaires de l'équipe gestion travaux, des équipes d'installation et des responsables prescription Stonhard. Résolution des problèmes en temps réel et expérience des installations, il n'y a pas de problème que nous ne puissions résoudre.

## FLEXIBILITÉ POUR UNE PERTURBATION MINIMALE DES HORAIRES DE TRAVAIL

Nous comprenons que les usines pharmaceutiques ne ferment jamais. C'est pourquoi nous proposons des délais d'installation rapides, en installant vos sols au moment qui vous convient le mieux. Vous pouvez ainsi gérer votre emploi du temps en minimisant les pertes de temps et d'argent. De la communication à la résolution des problèmes, Stonhard offre une flexibilité de service qui nous permet d'arriver et de repartir dans les délais les plus serrés, avec un minimum de perturbations.



# CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES DE NOS FORMULATIONS TECHNIQUEMENT AVANCÉES



## EASY TO CLEAN

Les sols et les murs faciles à nettoyer ont des propriétés qui résistent à l'absorption des débris dans la surface, ce qui rend le processus de nettoyage moins laborieux. Des qualités telles que l'imperméabilité à l'eau et les finitions non poreuses sans joints garantissent que des matériaux n'adhèrent pas et ne restent pas coincés, ce qui facilite et accélère le nettoyage. Des formulations spécialisées garantissent que les sols conçus pour les environnements pharmaceutiques sont antidérapants mais aussi facilement nettoyables, de sorte que les zones restent 100 % hygiéniques sans les efforts et les coûts supplémentaires d'un entretien onéreux. Les propriétés de résistance chimique signifient que vous pouvez utiliser des produits de nettoyage industriel agressifs sans craindre d'endommager les surfaces.



## HYGIÉNIQUE

Les sols sans joint sont plus hygiéniques. En l'absence de joints ou de soudures, les bactéries ne peuvent pas s'accumuler, se développer et compromettre l'hygiène. L'absence de joints et de raccords dans le sol favorise les pratiques de contrôle des infections et préserve la sécurité de votre environnement. Le nettoyage est également facilité. Vous pouvez également choisir d'ajouter Stonplus AM9, un additif antimicrobien, pour une protection accrue contre une large gamme de bactéries et de champignons. Ce composé thio-nique organique antimicrobien est sans danger sur le plan toxicologique, enregistré auprès de l'EPA et ne contient pas de métaux lourds. Le lavage du sol n'affecte pas ses propriétés.



BATIMENT DE PRODUCTION  
Stontec





## RÉSISTANT AUX TACHES

Les sols et les murs antitaches sont formulés pour résister à la décoloration permanente qui se produit lorsque leurs surfaces entrent en contact avec des liquides ou des matériaux. Ils protègent les surfaces contre les taches inesthétiques qui peuvent affecter la perception de votre environnement par les clients, les visiteurs et les personnes qui y travaillent tous les jours.



## RÉSISTANT À L'ABRASION

Les revêtements de sol résistants à l'abrasion sont conçus pour résister aux impacts d'une utilisation intensive tout en maximisant la longévité du sol. La circulation de piétons et d'équipements lourds est courante dans les installations pharmaceutiques, de sorte que les revêtements de sol doivent être résistants à un large éventail d'impacts de poids et d'acuité différents. Ils doivent également résister à la saleté, à la crasse et aux nettoyages sévères habituels.



## RÉSISTANT AUX PRODUITS CHIMIQUES

Les revêtements de sol résistants aux produits chimiques sont conçus pour résister à une large gamme de produits chimiques agressifs pendant de longues périodes. Les performances fonctionnelles et esthétiques de ce type de revêtement ne se dégradent pas en cas de déversements répétés de produits chimiques ou d'utilisation d'agents de nettoyage de qualité industrielle. Cela vous permet de garder les zones importantes 100% hygiéniques à tout moment sans avoir à vous soucier de la longévité de vos surfaces. Ils sont spécialement conçus pour les environnements pharmaceutiques à forte teneur en produits chimiques.



## ANTIDERAPANT

Les revêtements de sol antidérapants sont conçus avec des propriétés matérielles permettant de réduire la glissance et d'augmenter l'adhérence. Ils créent des environnements de travail plus sûrs et plus fonctionnels pour le personnel dans les zones très fréquentées, qui nécessitent des manœuvres rapides et précises et qui doivent rester efficaces, qu'elles soient humides ou sèches. Il est également disponible dans une variété de finitions et de textures pour répondre aux besoins fonctionnels et esthétiques spécifiques des espaces qui requièrent différents types de considérations au sein d'une installation pharmaceutique.



VESTIAIRES  
Stonclad



ZONE D'HABILLAGE  
Stonres

**NOUS AVONS DES SOLUTIONS POUR CHAQUE SECTEUR DE VOTRE USINE !**

### COULOIRS ET CORRIDORS

Protégez vos sols contre le trafic des roues ou des piétons en éliminant les joints et les irrégularités inutiles et en offrant un entretien minimal et moins de réparations.

### CHAMBRES D'ESSAI

Les systèmes de finition décorative en paillettes améliorent la résistance au glissement et sont des sols époxydiques durables qui offrent une résistance aux taches et à l'usure dues à l'utilisation quotidienne.

### LABORATOIRES

Il n'y a pas de compromis possible lorsqu'il s'agit du contrôle des infections. Les environnements pharmaceutiques exigent des sols stériles sans joints, faciles à nettoyer, résistants aux taches et aux produits chimiques, qui sont autant de caractéristiques des systèmes de revêtement de sol Stonhard.

### ZONES DE MÉLANGE

Le mélange est une partie essentielle du processus pharmaceutique où les médicaments actifs sont mélangés à des ingrédients non actifs. Lorsqu'il s'agit de substances destinées à être consommées, injectées ou absorbées par le public, l'hygiène est une préoccupation majeure. Les sols et les murs doivent rester parfaitement propres et résister aux attaques chimiques et organiques.

### BUREAUX, SALLES DE RESTAURATION ET SALLES DE RÉUNION

Les systèmes de revêtement de sol sans soudure à installation rapide permettent de remettre votre espace en service. Certaines installations de sol ne prennent que deux jours !

### SANITAIRES ET VESTIAIRES

Protéger les employés contre les glissades et les chutes dans les salles humides et les douches grâce à des solutions de sols et de murs sans joints, imperméables et faciles à nettoyer.

## PROTECTION HYGIÉNIQUE DES MURS PAR NOTRE PARTENAIRE COMMERCIAL - PROTECTION HYGIÉNIQUE POUR L'INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE

Les bordures préfabriquées tirent le meilleur parti de la technologie pour créer des systèmes muraux qui protègent les environnements pharmaceutiques contre les infiltrations d'eau et de germes. Il n'y a pas de cavités derrière les plinthes ou les bordures, ce qui assure une transition hygiénique et arrondie entre le sol et les bordures. Il n'y a donc AUCUN endroit où les germes et les bactéries peuvent se développer. Les joints sont finis avec un mastic hygiénique unique et avancé, sans germes, et l'installation est rapide et facile. Les sols sans joints Stonhard, résistants aux produits chimiques, et les bordures s'intègrent naturellement, offrant aux usines pharmaceutiques une solution clé en main à long terme.

Il s'agit uniquement de recommandations de produits. Il existe de nombreuses solutions et options. Votre expert commercial Stonhard vous guidera tout au long du processus d'installation du produit.





### ◦ ZONES D'EXPÉDITION ET RÉCEPTION

Les systèmes de mortier offrent une résistance supérieure aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques, ainsi que des coûts de maintenance réduits.

### ◦ SALLES DE LAVAGE

Les salles de lavage ont besoin de sols qui résistent à l'eau, aux taches et à l'abrasion afin d'éviter des coûts de réparation ou de remplacement fréquents.

### ◦ CHAMBRES FROIDES

Les chambres froides nécessitent un système de revêtement de sol sans joint qui offre une résistance exceptionnelle aux chocs et aux produits chimiques.

### ◦ CUVES DE MÉLANGE

Les revêtements en résine sont conçus pour résister aux températures extrêmes et aux attaques chimiques.

### ◦ SALLES DE SÉCHAGE ET D'EMBALLAGE

Les revêtements de sol en résine sont formulés pour résister aux taches et à l'usure. Cette surface avec un relief en flocons améliore la résistance au glissement, est décorative et durable.

### ◦ LIGNE DE PRODUCTION

Les résines chimiquement très performantes offrent une protection exceptionnelle des revêtements dans les environnements ultra-corrosifs et résistent à des conditions physiques extrêmes.

### ◦ SALLE BLANCHE

Les systèmes de sols autonivelants ultra-lisses, riches en liquides, résistants aux produits chimiques et aux chocs sont le premier choix pour les environnements qui nécessitent un contrôle de l'électricité statique et un revêtement de sol à faible friction.

## SOLUTIONS STONHARD POUR LES USINES PHARMACEUTIQUES ET LES ETABLISSEMENTS DE RECHERCHE

La forme rencontre la fonction lorsqu'il s'agit de sols pour cette industrie vitale. Le traitement, l'emballage, les laboratoires et les vivariums exigent des sols performants - des sols résistants aux produits chimiques, aux chocs et à l'abrasion qui répondent à des normes de conception élevées. Nos sols pharmaceutiques décoratifs sans joints offrent tout cela et sont proposés dans de nombreuses collections, mélanges et finitions.



LOCAL TECHNIQUE  
Stonclad avec Stonkote HT4

## RECOMMANDATIONS DE PRODUITS : CONTRAINTES LÉGÈRES

### STONTEC ERF

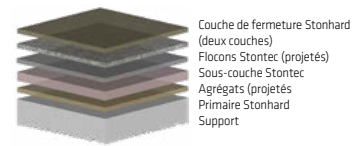
- Très brillant
- Résistant au feu
- Sol décoratif design "flocons"
- Résistant aux taches



Stontec ERF est un système époxy conçu pour être utilisé sur du béton lisse. Il est idéal pour les environnements de santé et d'éducation, les laboratoires, les zones de traitement, le commerce de détail, les lieux de sport et de divertissement, les bureaux, les laboratoires et les salles d'eau.

### STONTEC UTF

- Résistant à l'abrasion
- Résistant à l'usure
- Haute brillance
- Résistant aux taches
- Résistant aux UV
- Installation rapide
- Résistant au feu



Stontec UTF est un système à base d'uréthane qui combine un aspect décoratif avec une résistance aux produits chimiques, aux taches et à l'usure. Ce système crée une surface résistante aux taches qui peut être installée rapidement avec peu d'odeur.

## RECOMMANDATIONS DE PRODUITS : CONTRAINTES LÉGÈRES

### STONSHIELD SLT

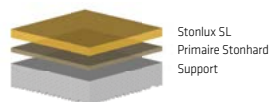
- Haute résistance
- Résistant au feu
- Antidérapant
- Brillant
- Finition texturée



Stonshield SLT est un système époxy décoratif, texturé et économique, qui offre une résistance réduite aux chocs et aux charges lourdes. Il est idéal pour l'industrie légère et les environnements commerciaux.

### STONLUX SL

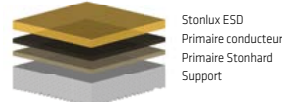
- Sans joint
- Facile à entretenir
- Versions époxy ou uréthane
- Résistant aux UV
- Possibilité de motifs décoratifs



Stonlux SL est un système de sol autonivelant ultrasolide, riche en liquides, résistant aux produits chimiques et aux chocs. Idéal pour les salles blanches, les laboratoires et les zones stériles.

### STONLUX ESD

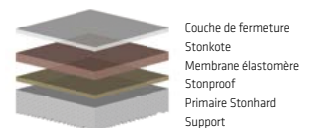
- ESD/conducteur
- Brillant
- Finition lisse



Stonlux ESD est un système époxy autonivelant doté de propriétés de contrôle de l'électricité statique. Sol ultra-lisse, riche en liquides, résistant aux produits chimiques et aux chocs. Le premier choix pour les environnements nécessitant un contrôle de l'électricité statique et un revêtement de sol à faible frottement. Idéal pour les laboratoires et les centres de données.

### STONGARD MR

- Résistant au feu
- Très brillant
- Résilient
- Finition lisse



Stongard MR est une membrane d'étanchéité positive haute performance pour les salles d'équipement mécanique ou tout espace intérieur qui ne tolère pas l'humidité.



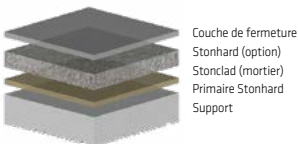


Stonblend

## RECOMMANDATIONS DE PRODUITS : CONTRAINTES MOYENNES

### STONCLAD GS/UR

- Haute résistance
- Trafic élevé
- Haute brillance
- Antiderapant

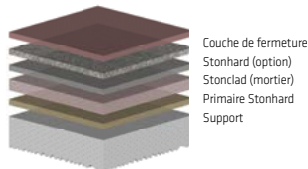


Couche de fermeture  
Stonhard (option)  
Stonclad (mortier)  
Primaire Stonhard  
Support

Stonclad GS/UR est un système de mortier résistant aux chocs qui présente d'excellentes caractéristiques de résistance à l'abrasion, aux chocs thermiques, aux cycles thermiques et aux produits chimiques.

### STONTEC TRF

- Résistant à l'abrasion
- Résistant au feu
- Très brillant
- Haute résistance
- Résistant aux taches
- Résistant à l'usure
- Installation rapide (<4 jours)

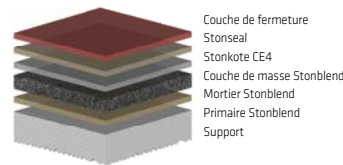


Couche de fermeture  
Stonhard (option)  
Stonclad (mortier)  
Primaire Stonhard  
Support

Stontec TRF est un système de sol moucheté en uréthane conçu pour une durabilité et une résistance aux chocs maximales.

### STONBLEND GSI

- Résistant au feu
- Finition lisse
- Résistant aux taches

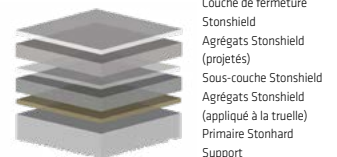


Couche de fermeture  
Stonseal  
Stonkote CE4  
Couche de masse Stonblend  
Mortier Stonblend  
Primaire Stonblend  
Support

Stonblend GSI est un système de mortier époxy décoratif, une alternative économique au Terrazzo.

### STONSHIELD HRI

- Haute résistance
- Trafic élevé
- Résistant à l'abrasion
- Résistant aux produits chimiques
- Résistant au feu
- Résistant aux chocs violents



Couche de fermeture  
Stonshield  
Agréats Stonshield (projetés)  
Sous-couche Stonshield  
Agréats Stonshield (appliqué à la truelle)  
Primaire Stonhard  
Support

Stonshield HRI est un système texturé qui polymérise pour former une surface extrêmement dure et résistante aux chocs, qui est décorative et présente une excellente résistance à l'abrasion, aux produits chimiques et aux chocs violents.

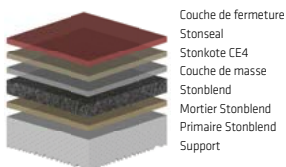




## RECOMMANDATIONS DE PRODUITS : USAGE INTENSIF

### STONBLEND HDF

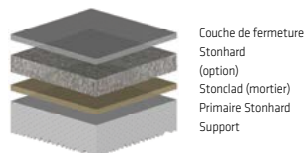
- Résistant au feu
- Haute résistance.
- Finition lisse
- Résistant aux taches



Stonblend HDF est un système de mortier époxy décoratif adapté aux environnements difficiles.

### STONCLAD HT

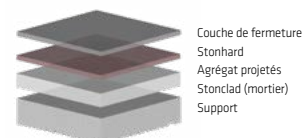
- Résistant aux produits chimiques
- Haute résistance
- Trafic élevé
- Haute brillance
- Finition lisse



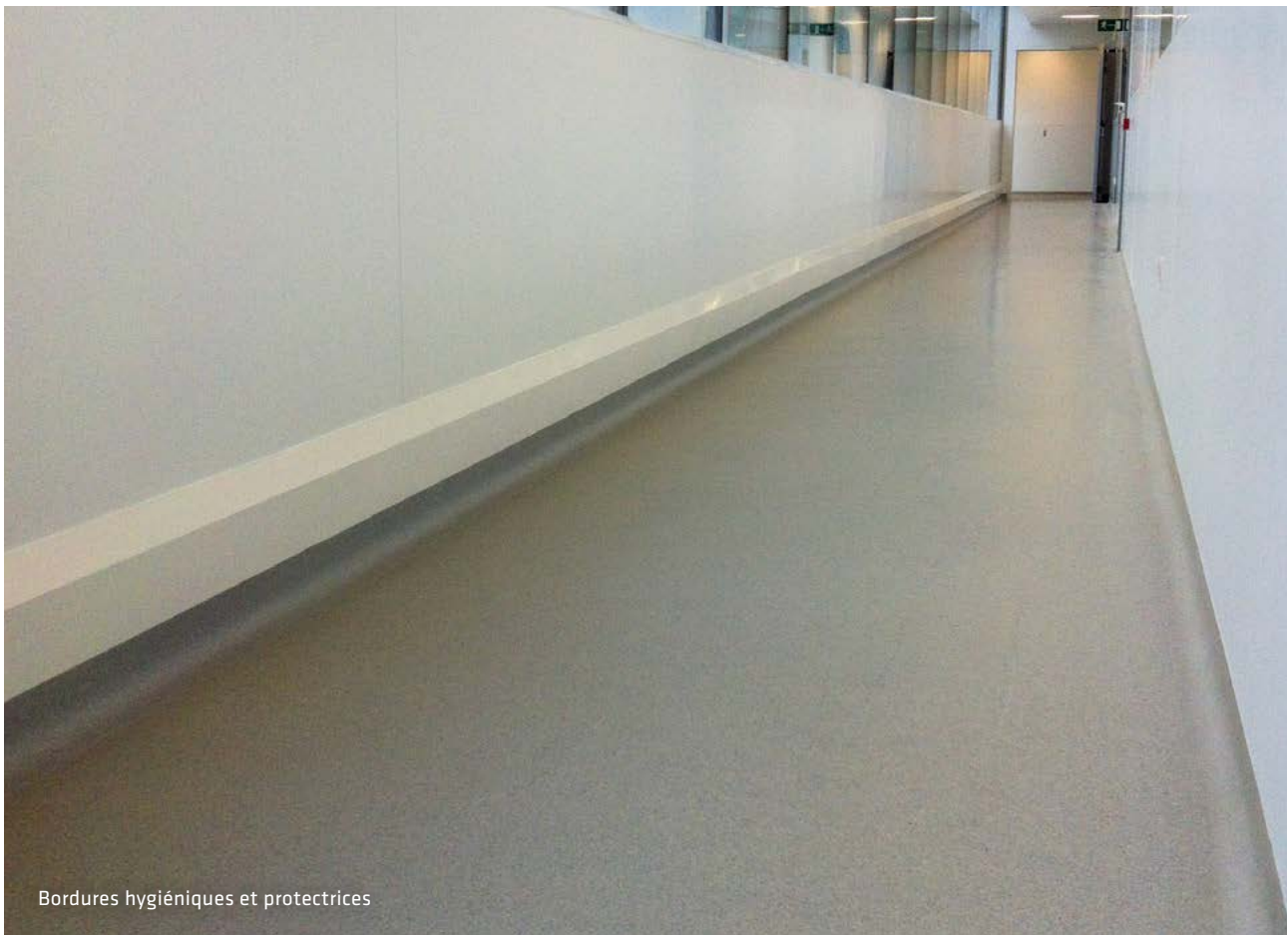
Stonclad HT se transforme en un mortier extrêmement dur et résistant aux chocs, qui présente une excellente résistance à l'abrasion et à l'usure, ainsi qu'une résistance chimique supérieure. Il peut être utilisé partout où un mortier époxy résistant aux produits chimiques est nécessaire.

### STONCLAD UT

- Haute résistance
- Trafic élevé
- Choc thermique/Cyclage
- Haute brillance
- Texturé Résistance au glissement



Stonclad UT apporte la texture supplémentaire requise dans de nombreuses entreprises pharmaceutiques. Grâce à sa résistance aux attaques chimiques sévères et continues, aux impacts et à l'abrasion, Stonclad UT est capable de résister aux cycles et aux chocs thermiques.



Bordures hygiéniques et protectrices

## RECOMMANDATIONS DE PRODUITS : PRODUITS COMPLÉMENTAIRES PAR NOTRE PARTENAIRE COMMERCIAL

### **BORDURES DE PROTECTION HYGIÉNIQUES**

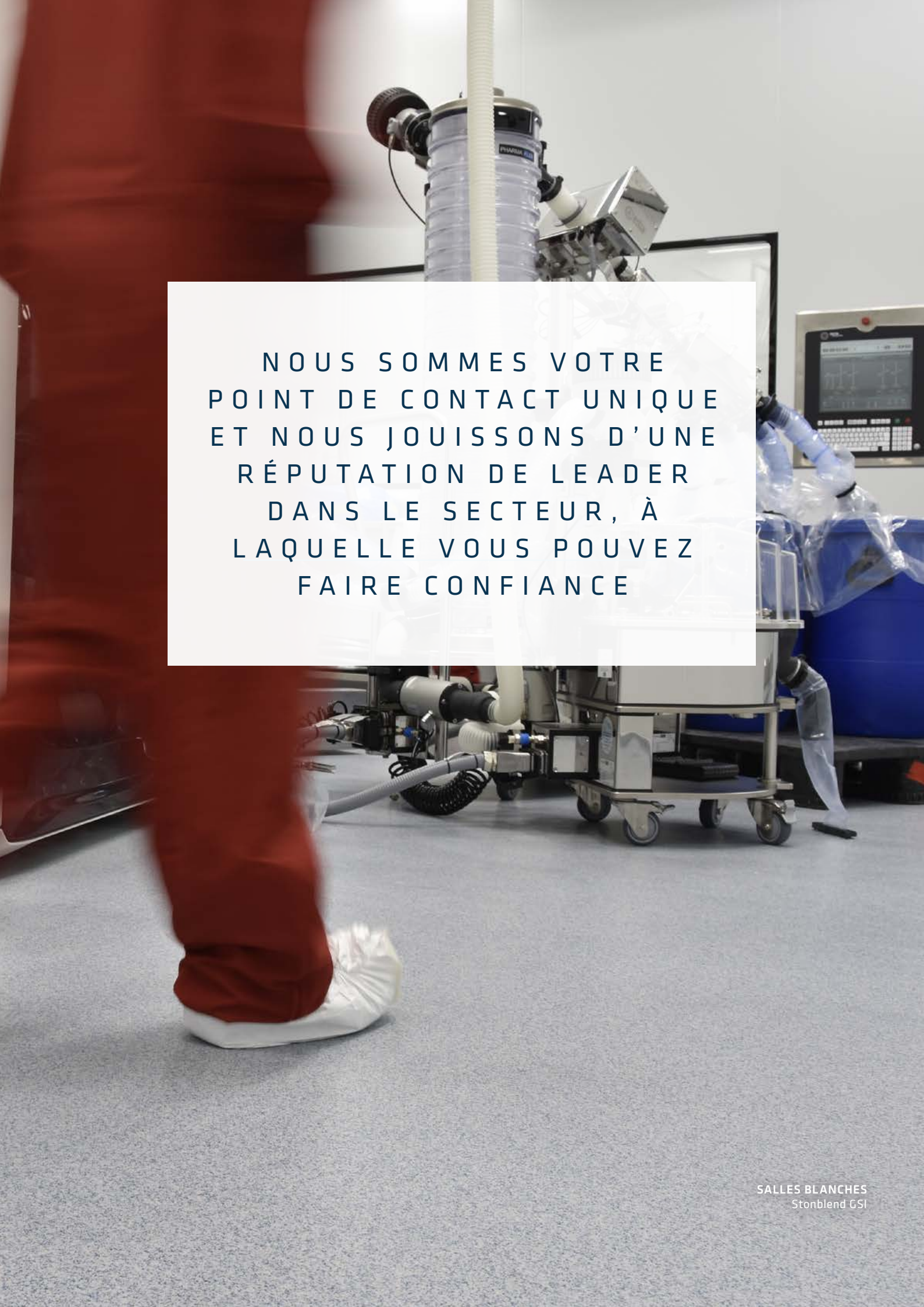
Zones recommandées :

- Couloirs
- Chambres d'essai
- Entrepôts d'expédition et de réception
- Chambres froides
- Salles de séchage et d'emballage
- Réservoirs de mélange
- Zones de mélange

Stonhard est le fournisseur exclusif de bordures hygiéniques afin d'offrir les meilleures solutions à nos clients du secteur pharmaceutique.

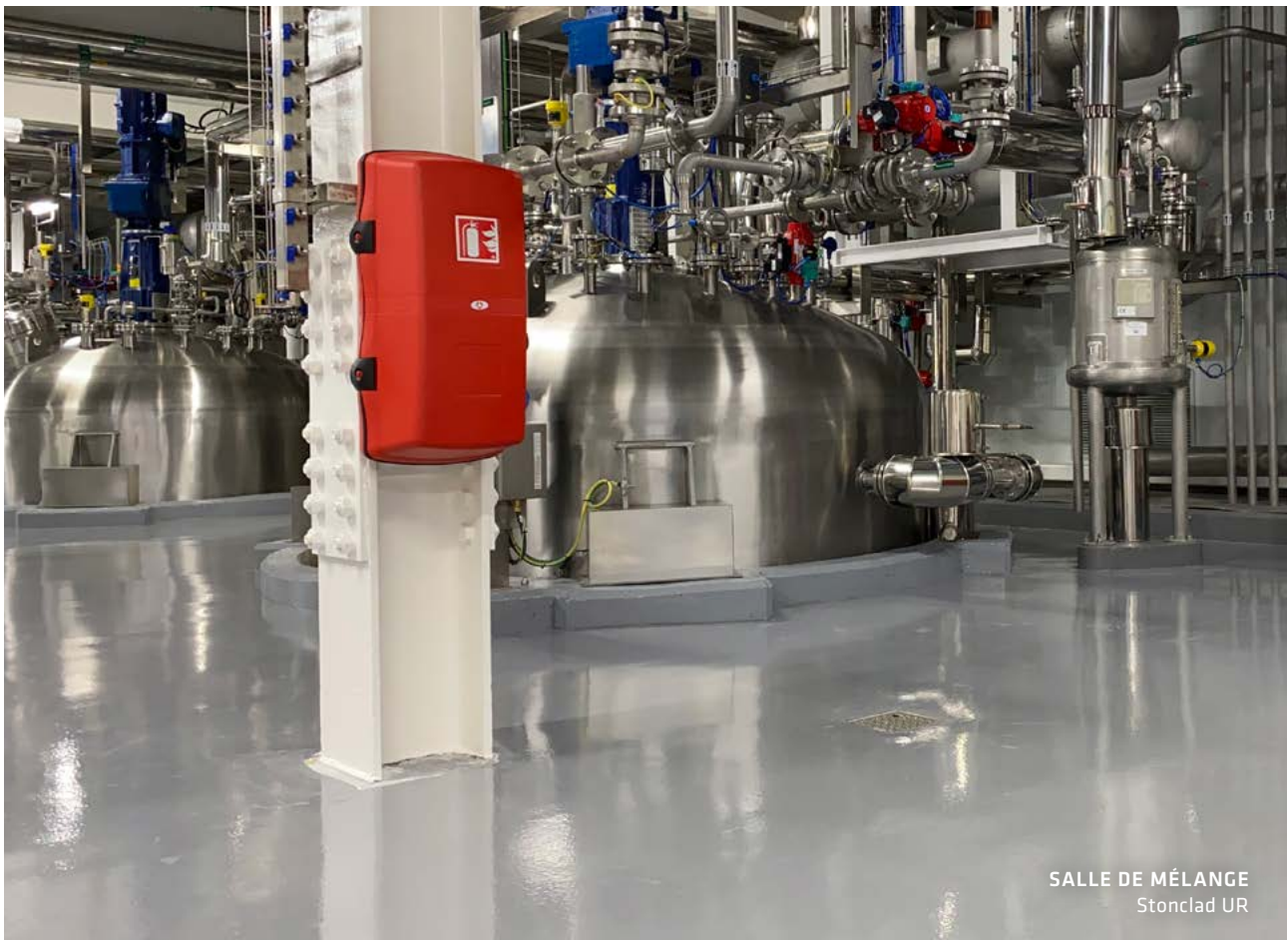
Ce partenaire est le principal producteur de protections murales hygiéniques. Il fabrique des bordures préfabriquées en composite polymère qui offrent une protection murale supérieure à celle des bordures en béton. Les sols Stonhard et les bordures sont résistants aux produits chimiques, à l'eau et faciles à nettoyer.





NOUS SOMMES VOTRE  
POINT DE CONTACT UNIQUE  
ET NOUS JOUISSONS D'UNE  
RÉPUTATION DE LEADER  
DANS LE SECTEUR, À  
LAQUELLE VOUS POUVEZ  
FAIRE CONFIANCE





## TROUVER LE BON SOL POUR VOTRE INSTALLATION

Les sols, murs et systèmes de revêtement sans joints et à haute performance de Stonhard sont disponibles pour tous les environnements. Des solutions complètes peuvent aider à éliminer les réparations et la nécessité de remplacer continuellement les sols. Cela signifie qu'il n'y a pas de temps d'arrêt pour les espaces de production et de conditionnement, les laboratoires et les zones de mélange qui sont constamment occupés.

Comment pouvons-nous travailler avec vous pour vous fournir les bonnes solutions à long terme ? Les systèmes sans joints offrent des avantages à long terme, soutiennent les programmes d'entretien, sont compatibles avec les budgets et s'adaptent à votre calendrier. Avec l'aide de nos experts, de notre équipe de prescription et de notre groupe de suivi des travaux, nous vous fournirons des sols adaptés à votre environnement pour des années et des années à venir.

# LA DIFFÉRENCE STONHARD

Un siècle à résoudre les problèmes des clients, un seul point de contact, un circuit de vente directe avec une assistance complète à la conception, une gestion de projet, une assistance technique et des comptes internationaux. Où que vous soyez dans le monde, le résultat final est le même - des produits et une installation cohérents.



# STONHARD®

STONHARD.FR



Stonhard estime que les informations contenues dans ce document sont vraies et exactes. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de cette documentation et n'assume aucune responsabilité pour les dommages consécutifs ou accidentels liés à l'utilisation des produits et systèmes décrits, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adéquation. Les informations contenues dans ce document sont uniquement destinées à l'évaluation. ©2024.